**ÉTUDE DE CAS CLIENT**

**Mex, Suisse, le 25 juin 2024**

**Platinum Packaging réinvente son atelier de production avec la technologie révolutionnaire oneECG de BOBST.**

**Dans un changement par rapport à sa méthodologie opérationnelle précédente, Platinum Packaging a mis en place deux presses flexo en ligne hautement automatisées BOBST MASTER M6 équipées de la technologie oneECG. Le spécialiste kényan de l’emballage souple a réalisé cet investissement stratégique pour optimiser son atelier de production et ses opérations.**

Basée à Nairobi, Platinum Packaging Ltd se spécialise dans la fourniture de solutions sur mesure pour tous les besoins d’emballage souple et d’étiquetage de ses clients. En tant que l’un des principaux fabricants d’emballages de la région de l’Afrique orientale et centrale, l’entreprise fournit aux propriétaires de marques du secteur des biens de consommation courante, de l’agrochimie, de la pharmacie, de l’automobile et de la construction. Avec une production annuelle totale de 580 tonnes, elle s’adapte en permanence pour répondre aux demandes d’emballage en constante évolution.

Fondée en 2019, Platinum Packaging s’était initialement concentrée exclusivement sur l’impression en héliogravure, en s’appuyant sur des machines telles qu’une presse BOBST NOVA RS 5003 de pointe, complétée par une complexeuse sans solvant NOVALAM S 550. Cependant, un incendie en 2022, qui a endommagé l’installation, a causé un grave revers.

Alors que le PDG Hasit Patel et son équipe ont commencé la reconstruction, ils ont identifié une opportunité de réévaluer leur fonctionnement et de poursuivre de nouvelles stratégies innovantes. Cela comprenait l’extension de leur partenariat avec BOBST pour inclure deux nouvelles presses flexo en ligne MASTER M6 équipées de la technologie oneECG et de l’automatisation DigiFlexo.

“La situation causée par l’incendie nous a donné l’occasion de repenser notre approche et d’introduire davantage de technologies BOBST pour résoudre certains de nos principaux problèmes, notamment les longs temps de configuration dus à l’harmonisation des couleurs, les niveaux élevés de déchets de configuration et la lenteur du temps de mise sur le marché", a déclaré M. Patel.

“L’introduction des presses MASTER M6 a été déterminante pour améliorer notre efficacité sur les petites séries, optimisant ainsi nos presses à large laize et en héliogravure pour les séries plus importantes, tout en garantissant l’uniformité sur l’ensemble de notre production”, a-t-il expliqué. “Ce dernier élément du puzzle a véritablement augmenté la capacité des autres presses.”

**L’élévation de la production avec oneECG** L’intégration des presses MASTER M6 avec les machines existantes a considérablement amélioré les capacités de production de Platinum Packaging. En particulier, l’introduction de la technologie BOBST oneECG (gamme de couleurs étendue) a été essentielle, entraînant des gains notables d’efficacité et de flexibilité, ainsi que des résultats d’impression de haute qualité, des transitions entre les productions plus rapides et une efficacité accrue en prépresse

La technologie oneECG, qui numérise l’harmonisation des couleurs avec une gamme de couleurs étendue, réduit le besoin d’encres spéciales coûteuses et souvent gaspillées, rendant la reproduction des couleurs cohérente et reproductible.

“Grâce à oneECG, nous avons réalisé d’importantes améliorations de productivité, des réductions des temps d’arrêt et des économies significatives sur les gâches de matériaux et de temps”, a expliqué M. Patel.

“oneECG a révolutionné nos opérations car il est compatible et cohérent sur différentes applications et technologies, permettant des configurations plus efficaces et une exécution plus rapide des travaux. L’harmonisation numérique des couleurs a considérablement accéléré nos processus, améliorant la continuité et la cohérence de notre activité. La procédure de configuration automatisée a également réduit les gâches de matière à moins de 30 mètres, et nous pouvons effectuer des changements de tirage en temps réel en quelques minutes. Cela fait du M6 alimenté par oneECG l’une des technologies les plus révolutionnaire que j’aie vues ces dernières années.”

**Un soutien indéfectible de BOBST**   
Le soutien de BOBST lors de cette entreprise importante a été déterminant pour maximiser les capacités de oneECG. Grâce à Daragh Whelan, directeur technique des applications chez BOBST, la transition s’est déroulée avec fluidité et succès.

Expert en impression flexo spécialisé dans l’utilisation de oneECG pour les étiquettes et les emballages, M. Whelan travaille en étroite collaboration avec les clients pour améliorer l’efficacité et aider les opérateurs à maîtriser les subtilités d’un flux de travail à gamme de couleurs étendue. Chez Platinum Packaging, il a également contribué à la création d’un nouveau service de prépresse, alors que l’entreprise se développait et digitalisait entièrement le processus d’harmonisation des couleurs avec oneECG.

Monsieur Patel a salué le support technique fourni par BOBST et l’implication de M. Whelan : « Tout au long de cette entreprise, Daragh nous a apporté un soutien inestimable, nous permettant d’obtenir les meilleurs résultats possibles grâce à oneECG, en nous aidant lors d’un changement de gestion et en optimisant l’utilisation des presses MASTER M6 ainsi que de nos autres technologies. »

**Un changement de paradigme rendu possible par BOBST**   
En établissant une étape importante dans l’histoire de Platinum Packaging, la technologie MASTER M6 de BOBST, avec l’automatisation DigiFlexo et l’impression oneECG, a permis à l’entreprise kenyane de se repositionner sur le marché avec une proposition de valeur améliorée. Désormais, ses clients propriétaires de marques peuvent bénéficier d’une flexibilité de commande accrue, de délais de livraison réduits et de quantités minimales de commande plus faibles (MOQ), tout en s’attendant à une qualité et une cohérence exceptionnelle au niveau des couleurs.

Avec fierté, M. Patel a déclaré : « Ce partenariat stratégique avec BOBST n’était pas seulement un choix, mais une nécessité, et il a été véritablement transformateur. Grâce aux presses flexo MASTER M6 avancées, nous avons pu élargir notre gamme de produits, notamment dans l’industrie alimentaire, en proposant des services d’impression et de conversion avec des capacités en ligne, entre autres pour les manchons rétractables. »

Il conclut : « Mais plus que cela, cette évolution représente un changement de paradigme dans notre approche. En adoptant le processus oneECG de BOBST, nous avons entrepris un chemin d’amélioration continue. Cela nous a permis de servir nos clients avec une plus grande agilité et de répondre rapidement aux demandes imprévues, renforçant ainsi leur confiance envers Platinum Packaging. »

./.

**A propos de BOBST**

Nous sommes l’un des premiers fournisseurs mondiaux d’équipements et de services destinés au traitement de substrats, à l’impression et au façonnage pour les industries de l’étiquette, de l’emballage flexible, de la boîte pliante et du carton ondulé.

Fondée en 1890 à Lausanne (Suisse) par Joseph Bobst, la société BOBST est présente dans plus de 50 pays, possède 21 sites de production dans 12 pays et emploie plus de 6 300 personnes dans le monde. Elle a enregistré un chiffre d’affaires consolidé de CHF 1.960 milliard sur l’exercice 2023.

**Contact presse:**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)   
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)